UNSERE **LEISTUNG –** UNSERE **MOTIVATION**

CHESTE

CHESTERTON INTERNATIONAL – WIR MACHEN IHRE ANLAGEN EFFIZIENT

Die Wirkung und die wirtschaftliche Tragweite unserer Erzeugnisse mag man zunächst nicht erkennen – jedoch leisten wir mit der Fertigung unserer vielfältigen Produktreihen einen unermesslichen Beitrag zum dauerhaften Erhalt und zur Effizienzsteigerung Ihrer maschinellen Einrichtungen. Mit innovativen, individuellen Dichtungslösungen, unseren Hochleistungs-schmierstoffen, den zuverlässigen Wartungsprodukten sowie resistenten Beschichtungen bedienen wir den gesamten Bedarf an technischen Wartungs- und Schutzprodukten jeglicher Industriefelder.

Durch sachkundiges Know-How und engen Kundenkontakt entwickeln wir Produkte, die den wirklichen Bedürfnissen am Markt entsprechen.
Wir setzen auf kompetente Schulungen unserer Mitarbeiter und Händler, eine respektvolle und kollegiale Arbeitsatmosphäre sowie auf bestmöglichen Schutz unserer Umwelt und deren Ressourcen.
Mit unserem umfangreichen Portfolio heben wir uns deutlich vom Mitbewerberfeld ab und ermöglichen Ihnen den Bezug fortschrittlicher Produkte zur Verbesserung Ihrer Wertschöpfung aus einer Hand.
Unser Team freut sich darauf, Sie mit fachlicher Kompetenz und vollem Einsatz zu unterstützen – für Ihren Erfolg!

Volkert Wanner
Geschäftsführer

David Garcia Simao
Geschäftsführer

CHESTERTON
Global Solutions. Local Service.

CHESTERTON

ERFAHRUNGEN UND WERTE

Die Chesterton International GmbH ist die größte Tochtergesellschaft der traditionsreichen A. W. Chesterton Company, ansässig in Groveland, USA.
An zwei Standorten in Deutschland entwickeln und fertigen wir fortschrittliche Dichtungstechnik, hochwertige technische Wartungsprodukte sowie Premium-Korrosionsschutzsysteme. Unser Team teilt die Erfahrung von mehr als 135 Jahren Betriebstätigkeit auf dem internationalen Markt. Aus dieser wertvollen Historie schöpfen wir das Wissen und die Inspiration für Produkterweiterungen und Innovationsprozesse.

Bevor wir zur A.W. Chesterton Company gehörten und als Chesterton International GmbH für den EMEA Bereich (Europa, Mittlerer Osten, Afrika) tätig wurden, bestand in Ismaning und Rödinghausen bereits eine langjährige, erfolgreiche Unternehmenstätigkeit im technischen und chemischen Sektor. So wurde mit der Verschmelzung unserer beiden Standorte im Juli 2019 eine Fülle an Fachwissen, Kreativität und Motivation vereint.

Wir arbeiten nachhaltig und zukunftsorientiert; investieren in effiziente, innovative Produktionstechnik, erweitern das Wissen unserer Mitarbeiter und agieren verantwortungsvoll zum Schutz der Umwelt.

CHEMIE

MARINE U. OFFSHORE

WASSER/ABWASSER

LEBENSMITTEL

PAPIER U. ZELLSTOFF

KRAFTWERKE

LEISTUNGEN UND BRANCHEN

Unser Leistungsspektrum

- Umfangreiches Portfolio
- Modernste Fertigungstechnik
- Erfüllung spezieller Industrieanforderungen
- 24 h Service für bestimmte Produktreihen

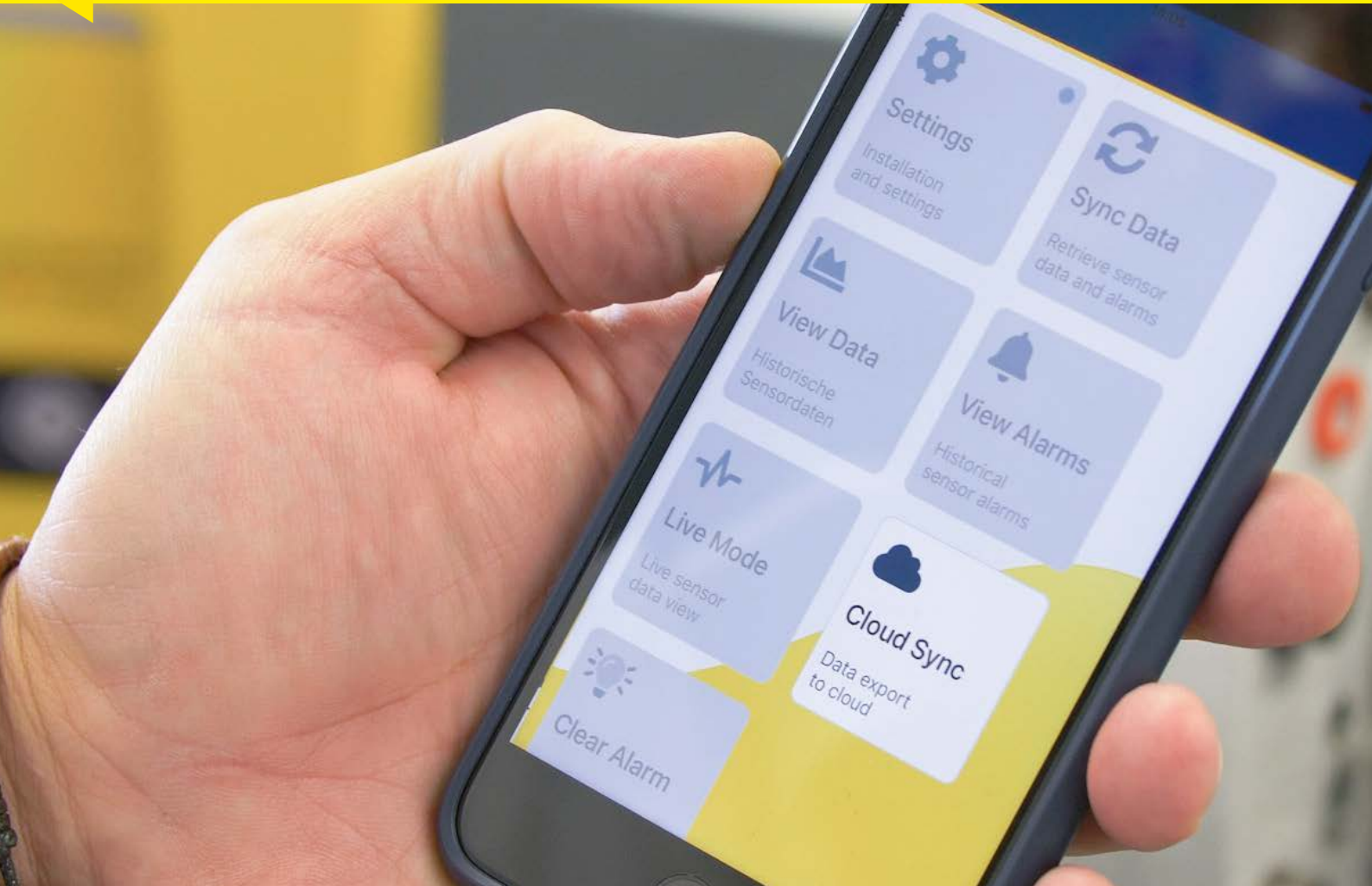
Ihre Vorteile

- Verbesserung der Effizienz und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen
- Einsparung von Betriebs- und Energiekosten
- Individuelle Produktlösungen
- Kompetente Beratung und Kundendienstleistungen
- Partnerschaftliche Zusammenarbeit

Anwendungsgebiete / Industriezweige

- Chemie
- Öl und Gas
- Marine und Offshore
- Wasser / Abwasser
- Papier und Zellstoff
- Lebensmittel
- Kraftwerke
- Automotive

Chesterton
Connect™


Settings
Installation and settings
Sync Data
Retrieve sensor data and alarms
View Data
Historische Sensordaten
View Alarms
Historical sensor alarms
Live Mode
Live sensor data view
Cloud Sync
Data export to cloud
Clear Alarm

GERÄTEÜBERWACHUNG MIT CHESTERTON CONNECT™

Mit unserer innovativen IoT-Technologie Chesterton Connect™ haben wir App-gesteuerte, einfach zu installierende Überwachungssensoren entwickelt, die rund um die Uhr eine umfassende Kontrolle über die Betriebsparamenter von Pumpen und Gleitringdichtungen ermöglichen. Chesterton Connect™ kommuniziert durch Bluetooth®-Technologie mit mobilen Endgeräten und überwacht kontinuierlich Druck, Vibration, Prozess- und Oberflächentemperatur.

Die Daten werden zur effektiven Auswertung gespeichert. Schwankungen der Anlagenleistung werden konkret lokalisiert, bevor es zu einem Maschinenausfall kommt.

Die erforderlichen Instandhaltungsintervalle können daher vorausschauend geplant und kostensparend durchgeführt werden. Die Zuverlässigkeit und Effizienz rotierender Anlagen werden so deutlich erhöht.

„Die Leistungsfähigkeit steckt im Detail.
Mit unseren neuartigen, durch IoT-Technologie
vernetzten Smart-Dichtungen machen wir
einen großen Schritt in Richtung Industrie 4.0."

Volkert Wanner, Geschäftsführer

GLEITRINGDICHTUNGEN (GLRD)

Die fortschrittlichen Gleitringdichtungen für Pumpen, Rührwerke, Mischer und andere Rotationsmaschinen verbessern die Zuverlässigkeit und verlängern die Standzeit von flüssigkeitsführenden Anlagen.

Ob Cartridge- oder Kassettendichtungen, geteilte Dichtungen, gasgeschmierte oder druckentlastende Dichtungssysteme – unsere mechanischen Dichtungen werden für Ihre spezifischen Prozessbedingungen mit unterschiedlichen Dichtflächenausführungen und Zusatzbauteilen maßgeschneidert konfiguriert.

Intelligente Gleitringdichtungen – unsere innovative Technologie der Smart-Dichtungen

Die neuartige, modulare Chesterton Axius™ Dichtungsplattform erreicht durch das individuelle Baukastensystem eine noch effizientere Anpassung an kundenspezifische Betriebsparameter. Ausgestattet mit RFID-Chip und entsprechendem Sensor ist es eine einzigartige Produktreihe der IoT-Technologie. In der Chesterton *View*In-App lassen sich jederzeit, selbst bei laufenden Anlagen, alle relevante Dichtungsinformationen abrufen. Haben sich Prozessanforderungen geändert, kann flexibel vor Ort durch Austausch bestimmter Bauteile eine genaue Anpassung der Dichtung durchgeführt werden. Die Leistung Ihrer Dichtung wird so laufend optimiert.

DualPac® Technology

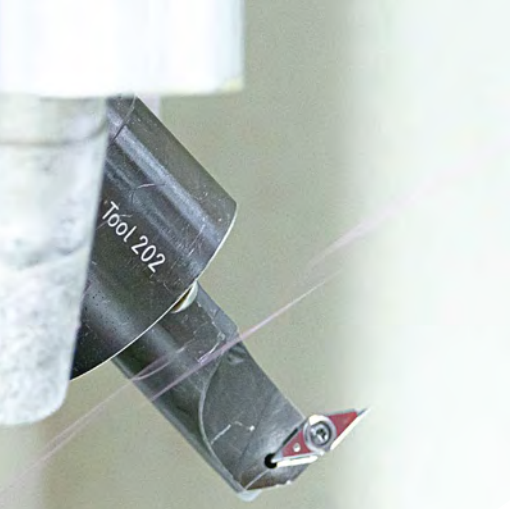
PACKUNGEN UND FLACHDICHTUNGEN

Chesterton liefert eine Vielzahl an beständigen Packungen und Flachdichtungen aus unterschiedlichen Fasern, die für weitreichende Anwendungsfelder konzipiert sind.

Für Pumpen, Ventile, Misch- und Rührwerke bieten wir Packungen mit besonderen Faserkombinationen, die auch bei hohen Drücken und Betriebstemperaturen oder starken chemischen Einflüssen eine zuverlässige Abdichtung erreichen.

Unsere Flachdichtungen, zum Teil halbmetallisch, aus PTFE, Grafit oder Spezialfasern, sind für Armaturen und Flansche in kritischen Anwendungen geeignet.

Erzielen Sie mit unseren leicht zu montierenden Produkten wesentlich längere Standzeiten sowie eine effektive Emissionskontrolle und Dichtwirkung. Unser kompetentes Beratungsteam steht Ihnen gern zur Seite.



POLYMERDICHTUNGEN

Durch unsere technische Erfahrung und die Nutzung modernster Polymerwerkstoffe designen wir hochwertige Dichtungslösungen für ein breites Spektrum an anspruchsvollen Industrieanwendungen.

Die Effizienz und Einsatzzeiten von flüssigkeitsführenden Anlagen sowie Hydraulik-, Pneumatik- und Rotationsmaschinen werden durch unsere Dichtungssysteme erheblich gesteigert.

Neben unseren Standardprodukten bieten wir individuelle Lösungen mit abgestimmten Materialien und Profilen gemäß Ihren Anforderungen. Für die Konstruktion Ihrer idealen Dichtung berücksichtigen wir Parameter wie Betriebstemperatur, die Geschwindigkeit der Anlage, die Art des Mediums, den vorherrschenden Druck und die Oberflächengüte der metallischen Bauteile – das Ergebnis ist Ihre maßgeschneiderte Dichtungslösung.

Unsere Polymerdichtungen werden einer Plasmareinigung unterzogen, um deren LABS-Konformität sicher zu stellen. So bieten wir tiefengereinigte Polymer- und Elastomerdichtungen für die Prozesssicherheit von jeglichen Pumpen und Maschinen.

SCHMIERSTOFFE UND WARTUNGSPRODUKTE

Mit unseren Hochleistungsschmierstoffen und zuverlässigen Wartungsprodukten halten wir Ihre Maschinen am Laufen und sorgen für äußerst hohe Standzeiten und Effektivität Ihrer Anlagen. Das bringt Ihnen erhebliche Kosteneinsparungen und ebenso einen positiven Effekt in Ihrer Umweltbilanz.

Wir fertigen für Sie

- Schmierstoffe aller Art für reibungslose Produktionsprozesse
- Instandhaltungsprodukte zur effizienten Steigerung Ihrer Anlagenverfügbarkeit
- Reiniger und Entfetter, hochwirksam bei starken Verunreinigungen
- Kühlschmierstoffe und Korrosionsschutz

Chesterton legt hohen Wert auf die Umweltsicherheit.

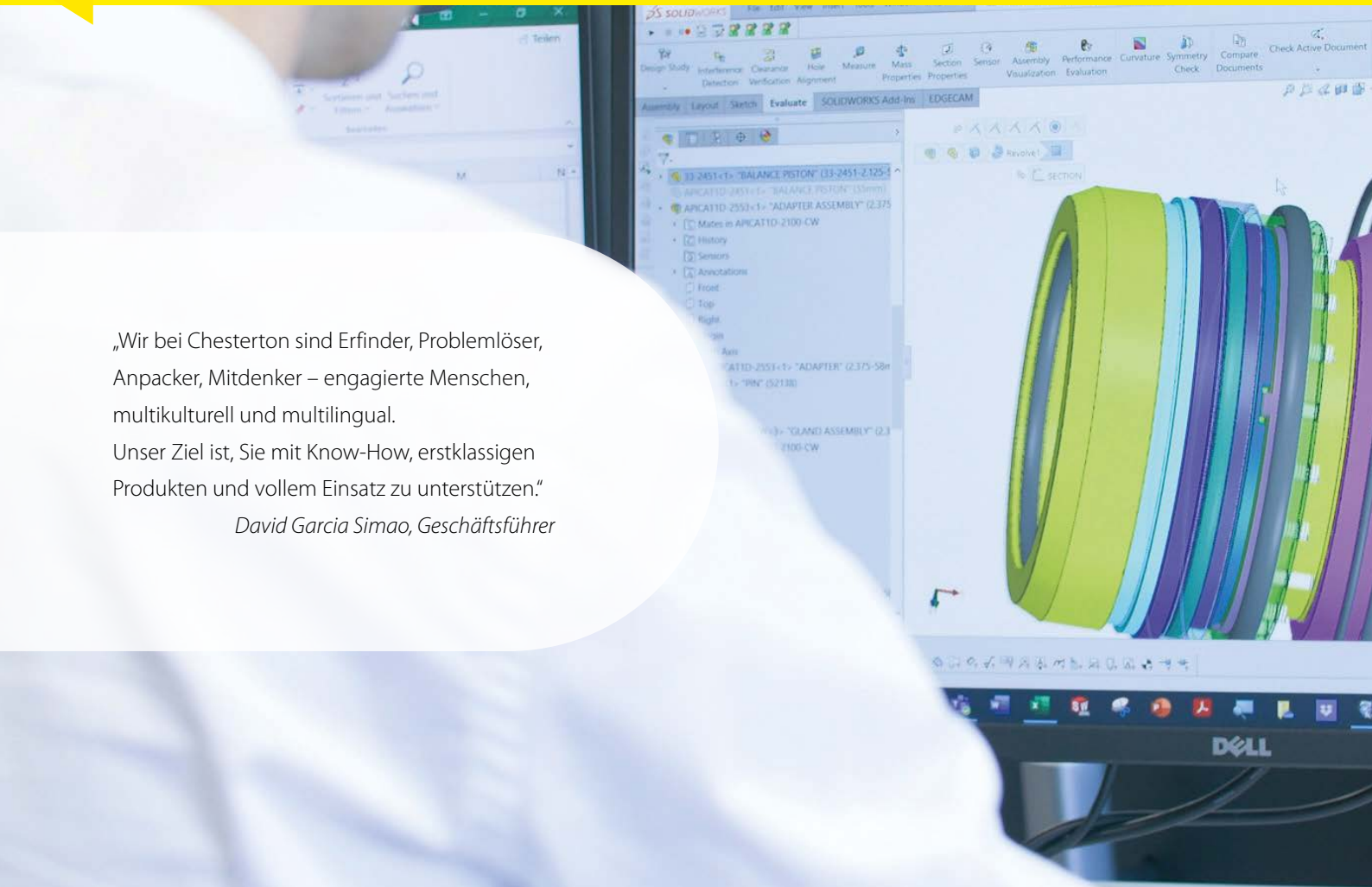
Einige unserer Erzeugnisse sind biologisch abbaubar.

SCHUTZBESCHICHTUNGEN/ INDUSTRIEBESCHICHTUNGEN

Tanks, Rohrleitungen und industrielle Anlagen jeglicher Art und Größe sind oftmals aggressiven Umgebungsbedingungen ausgesetzt. Dabei wird die Substanz von Bauteilen und Bauwerken durch Korrosion oder Verschleiß stark angegriffen, welche die Zuverlässigkeit und Sicherheit der Anlagen beeinträchtigen und zu erheblichen Verlusten führen.

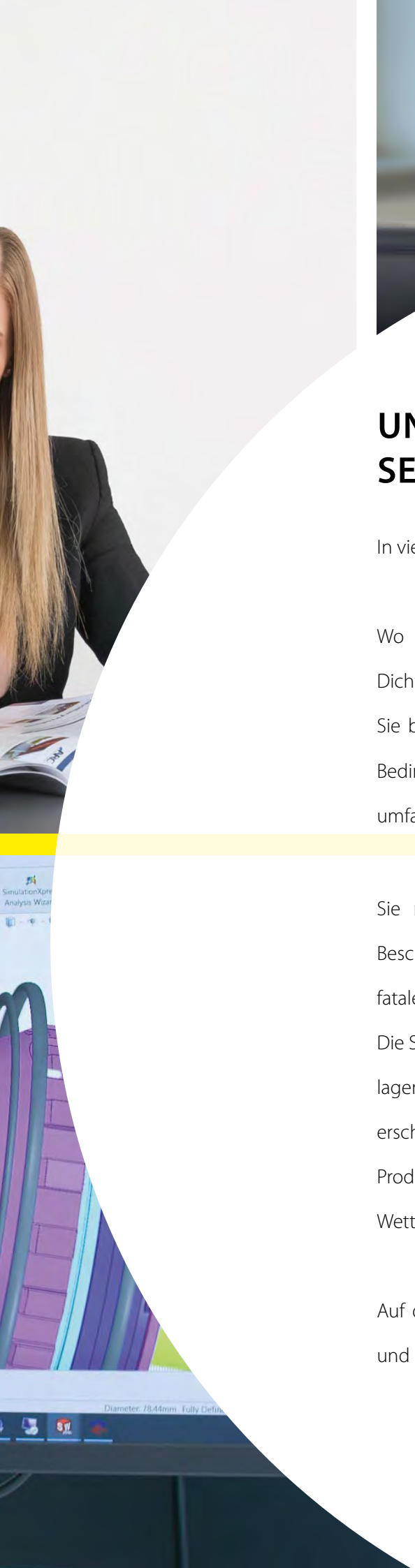
Die resistenten Schutzbeschichtungen der Chesterton Produktlinien ARC und Ceramic Polymer gewähren dauerhaften Schutz von Metall- und Betonoberflächen gegen Korrosion, Chemikalieneinfluss, Erosion und Verschleiß wie auch gegen Witterungserscheinungen.

Pumpen, Tankanlagen, Chemikalienbehälter, Abwasseranlagen, Pipelines und Offshorekonstruktionen erhalten mit unseren Produkten eine wirksame Schutzschicht. Die dauerhaften Beständigkeiten unserer Beschichtungen tragen wesentlich zur Steigerung der Wertschöpfung Ihrer Anlagen bei – deren Lebensdauer wird essentiell verlängert, Stillstandzeiten deutlich verringert, kostenintensive Sanierungen auf ein Minimum reduziert.



„Wir bei Chesterton sind Erfinder, Problemlöser, Anpacker, Mitdenker – engagierte Menschen, multikulturell und multilingual.
Unser Ziel ist, Sie mit Know-How, erstklassigen Produkten und vollem Einsatz zu unterstützen."

David Garcia Simao, Geschäftsführer



UNSER FOKUS – KOMPETENZ, SERVICE, PARTNERSCHAFT

In vielen Industriesektoren wird Chesterton als Problemlöser identifiziert.

Wo herkömmliche Dichtungen versagen, entwickeln wir ein optimales Dichtungssystem.
Sie benötigen leistungsfähige Schmierstoffe für anspruchsvolle industrielle Bedingungen? Wir bedienen Sie mit einem passenden Produkt aus unserem umfangreichen Portfolio.

Sie möchten Beton- und Stahluntergründe wirksam schützen? Unsere Beschichtungen bewahren Ihre Tanks und Ihr Equipment langfristig vor fatalen Schäden durch Korrosion, Erosion und Verschleiß.
Die Steigerung Ihrer Produktivität, Ihrer Effizienz und Zuverlässigkeit ihrer Anlagen ist unsere Mission. Mit unserem kompetenten und erfahrenen Team erschaffen wir für unterschiedlichste Industriebranchen maßgeschneiderte Produktlösungen, die Ihren Energie- und Rohstoffverbrauch optimieren, Ihre Wettbewerbsvorteile ausbauen wie auch Ihre Umweltbilanz verbessern.

Auf den Punkt gebracht – wir sind ein aktiver Partner für Ihren Fortschritt und Erfolg!

„Ein überaus wichtiges Anliegen der Chesterton International GmbH ist die Erhaltung natürlicher und persönlicher Ressourcen. Unsere Nachhaltigkeitsstrategie umfasst soziale, ökologische sowie ökonomische Aspekte. Diese finden sich im gesamten Tätigkeitsprozess unseres Unternehmens wieder."

Volkert Wanner, Geschäftsführer

NACHHALTIG ARBEITEN – WIR SCHÜTZEN UMWELT UND UMFELD

Chesterton steht für

- lokale Produktion mit innovativer Fertigungstechnik
- Verwendung von ausgesuchten Rohstoffen aus fairen Wertschöpfungsketten
- ein aktives Qualitätsmanagement mit strukturierten Abläufen
- Vermeidung und Recycling von Abfall, verantwortlicher Umgang mit Produktionsmitteln
- zertifiziertes Umweltmanagementsystem
- Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitern, Einhaltung von ethischen Grundsätzen
- Investition in Mitarbeiterkompetenz und Gemeinschaft
- Unterstützung sozialer und humanitärer Projekte

GLOBALE LÖSUNGEN UND LOKALER SERVICE

Seit 1884 hat sich die A.W. Chesterton Company weltweit einen Namen als Lieferant von qualitativ hochwertigen Lösungen für den Industriebedarf gemacht. Der Erfolg von Chesterton steht für erhöhte Anlagenzuverlässigkeit, optimierten Energieverbrauch und kompetenten technischen Kundendienst vor Ort.

- Instandhaltung von Industrien in mehr als 100 Ländern
- Globale Fertigungsbetriebe
- 500 Verkaufs- und Vertriebsstandorte weltweit
- Über 1200 top-ausgebildete Service-Spezialisten und Techniker für Sie vor Ort im Einsatz

Produkte und Dienstleistungen von Chesterton sind bei den Niederlassungen und über unser Vertragspartnernetz erhältlich.

SERVICE-NIEDERLASSUNGEN

in Ihrer Nähe finden Sie auf

www.aw-chesterton.de

CHESTERTON®
Global Solutions, Local Service.

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23
DE-85737 Ismaning, Germany
Tel: (+49) 89-996-5460
www.aw-chesterton.de

© 2022 Chesterton International GmbH.
® Gesetzlich geschützte Marke der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen (es sei denn, dies ist anders angegeben).

Imagebroschüre 06/2022